

DRK-K646 自动消解仪



产品介绍:

DRK-K646 自动消解仪是一款秉承“可靠、智能、环保”为设计理念的全自动消解设备，可以自动完成凯氏定氮实验的消解过程。DRK-K646 可根据实验室样品量，匹配 20 位或 8 位消解仪；同时采用安卓智能操作系统，主机与升降装置、废气中和装置联用，实现整个消解过程的自动化。

主要特点:

- 1、全自动化操作，采用安卓操作系统，可同步控制升降装置及废气中和装置，有效提高实验效率，降低废气外泄风险。
- 2、标配升降装置，消化管架随实验进程自动升降，减少实验室人员操作，节约冷却时间。
- 3、采用铝制深孔加热模块，可提高消解仪加热效果，避免爆沸。
- 4、采用陶瓷及风道隔热，具有优秀的保温能力，有效降低消解仪能源消耗。
- 5、实时监测功能，实验过程中可实时显示实际温度并记录升温曲线，可了解并回看实验过程变化。
- 6、内置 8G 以上存储空间，可存储无限量实验信息，可随时查询历史消解方案及升温曲线。

- 7、内置 20 种以上推荐方案，可直接调用，并可自定义存贮 500 组以上消解方法，简单易用。
- 8、升温速率可控，采用模糊自适应 PD 控温算法，精确控温的同时可根据实验情况调整升温速率，适应不同的样品前处理。
- 9、符合 21 CFR Part11 要求，可进行权限管理及操作日志存储。
- 10、具有云服务功能，可以进行实验方法及历史数据的上传及下载，实现方法的共享及历史数据的永久备份。
- 11、具有 WiFi 及 USB 两种数据传输方式，进行历史数据的备份及查看。
- 12、外壳整体采用高级防腐耐磨特氟龙涂层，可耐高温及强酸腐蚀。
- 13、快速降温、效率提升：标配自动升降装置，无需人员值守，实验完成后自动升起消化架，快速降温；同时仪器具有独立冷却架，灵活小巧，样品可快速冷却至室温。
- 14、智能操控，无人值守：消解仪采用安卓操作系统，主机可同步控制升降装置及废气中和装置无需单独操作，消化管升降及废气吸收强度可随实验进程实时调整。
- 15、多重防护、安全可靠：需具备多项报警设置，当出现过压、过流、过热及故障时，仪器自动进行报警。

技术指标

型号	DRK-K646
控温范围	室温+5°C-450°C
控温精度	±1°C
加热方式	电热管热传导
消化管	300mL
处理能力	20个/批
升降装置	标配
排废系统	标配
吸收系统	选配
数据传输	WiFi、USB
电源	AC 220±10%V(50±1)Hz
额定功率	2300W
外形尺寸（长X宽X高）	607mmx309mmx680mm
净重	21Kg



消解排废系统特点:

- 1、采用 PFA 密封盖，使用寿命长，密封效果好。
- 2、密封盖采用卡扣式设计，更换方便。
- 3、配置专业的水射式真空泵，无需电源
- 4、专业的滴盘设计，减少酸性液体污染腐蚀带来的危害

废气吸收系统特点:

- 1、整机采用模具化生产，外观简洁、大方。
- 2、废气中和过程中采用冷却及化学吸收两种方式进行废气的回收，提高废气回收效率。
- 3、废气吸收系统可与主机相连，由主机统一调控。
- 4、满足 10 次样品以上测试要求。采用聚四氟耐腐蚀管路设计，增加了仪器的整体寿命。

注：因技术进步更改资料，恕不另行通知，产品以后期实物为准。