

DRK108C触控彩屏电子薄膜撕裂度测定仪



DRK108C触控彩屏电子薄膜撕裂度测定仪（以下简称测控仪）采用最新ARM嵌入式系统，800X480大液晶触摸控制彩色显示屏，采用最新技术，具有高精度、高分辨率的特点，模拟微机控制界面，操作简单方便，极大提高试验效率。性能稳定、功能齐全。

支持多达六个量程；

可进行摩擦角测量，有效消除摩擦影响，减小试验误差；

高精度编码器测量角度，耐撕裂性数字显示，准确直观；

可分组计算耐撕裂性的平均值、最大值、最小值和标准偏差，方便客户进行试验数据处理；

试样层数、试样长度人工输入，方便客户进行非标试验；

增加砝码理论值计算程序，方便仪器检验。

主要技术参数：

1、技术指标

角度分辨率：0.045

液晶屏显示寿命：约10万小时

触摸屏有效触摸次数：约5万次

2、数据存储：

本系统可存储511组试验数据，记为批号；

每组试验可进行10次试验，记为编号。

3、执行标准：

GB/T455、GB/T16578.2, ISO6383.2

标定:

试验机在出厂前或在使用一段时间后, 经检定超标的指标均要进行标定工作。

在〈主试验界面〉触控“标定”按钮, 会弹出密码输入界面, 输入密码()即可进入〈标定界面〉。(本系统在使用过程中除法定计量工作人员外, 切勿进入标定状态, 否则随意修改标定系数, 将影响试验结果。)

在〈标定界面〉可对编码器线数、重力加速度、砝码质量等进行设置。还可对各量程的摆力矩、摆力矩进行输入, 对初始角、摩擦校准角进行测量, 对砝码理论值进行计算。

1、量程: 直接输入;

2、摆力矩: 测量后输入;

3、初始角:

1) 扇形摆自然下垂;

2) 角度清0,

3) 将扇形摆提升到试验位置;

4) 读出角度并输入。

4、摩擦校准角:

1) 将扇形摆提升至试验位置;

2) 点按“校准”按键;

3) 读出最大角度, 减去初始角, 结果输入摩擦校准角。

5、砝码测量值: 用于与砝码理论值比较, 以确定仪器的准确度。

1) 安装标准砝码;

2) 将扇形摆提升至试验位置;

3) 点按“校准”按钮;

4) 自动计算砝码测量值。

6、砝码理论值计算:

1) 安装标准砝码;

2) 将扇形摆提升至试验位置;

3) 测量校准砝码距试验平台高度, 输入冲击前高度;

4) 点按“校准”按钮;

5) 计录最大角度;

6) 手动将扇形摆向右摆动到最大角度, 测量此时校准砝码距试验平台高度, 输入冲击后高度;

7) 点按“砝码理论值计算”按钮, 自动计算出砝码理论值。

注: 因技术进步更改资料, 恕不另行通知, 产品以后实物为准。