

## DRK135 落镖冲击试验仪



落镖测试常常选择梯级法来进行，梯级法中又分为落镖冲击 A 法和 B 法。

两者的区别：落镖头直径、材料以及落下高度不一样。一般来讲，A 法适用于冲击破损质量为 50g ~ 2000g 的材料。B 法适用于冲击破损质量为 300g ~ 2000g 的材料。

其中 GB/T 9639 和 ISO 7765 的梯级法是等同方法。

A 法：落镖头直径为  $38 \pm 1$ mm，镖头材料为光滑、抛光的铝、酚醛塑料或其他硬度相似的低密度材料制成，下落高度为  $0.66 \pm 0.01$ m。

B 法：落镖头直径  $50 \pm 1$ mm，镖头材料为光滑、抛光的不锈钢或其他硬度相似的材料制成，下落高度为  $1.50 \pm 0.01$ m。而 ASTM D1709 中，A 法和 B 法的落镖头直径分别为  $38.1 \pm 0.13$ mm 和  $50.8 \pm 0.13$ mm。

DRK135 落镖冲击试验仪用于厚度小于 1mm 的塑料薄膜或薄片在给定高度的自由落镖冲击下，测定 50%塑料薄膜或薄片试样破损时的冲击质量和能量。

1. 机械造型新颖、操作设计体贴入微、国家标准、国际标准同时兼容。
2. 试验方法 A、B 双模式。
3. 试验数据实验过程智能化、大大提高了工作效率。
4. 试样气动加紧、释放、减少了实验误差与试验时间。
5. 数据参数系统液晶显示。

薄膜、薄片适用于厚度小于 1mm 塑料薄膜、薄片、复合膜的抗冲击性能测试。如 PE 保鲜膜、缠绕膜、PET 片材、各种结构的食品包装袋、重包装袋等铝箔、铝塑复合膜，适用于铝箔、铝塑复合膜的抗冲击性能测试，纸张、纸板测试适用于纸张、纸板的抗冲击性能测试。技术标准。

试验开始时，首先选择试验方法，估计一个初始质量和 $\Delta m$ 值，进行试验，如果第一个试样破损，用砝码 $\Delta m$ 减少落体质量；如果第一个试样不破，须用砝码 $\Delta m$ 增加落体质量依此进行试验。总之，利用砝码减少或增加落体质量，取决于前一个试样是否破损。20 个试样试验后，计算破损总数 N，如果 N 等于 10，试验完成；如果 N 小于 10，补充试样后，继续试验直到 N 等于 10；如果 N 大于 10，补充试样后，继续试验直到不破损的总数等于 10 为止，最后由系统自动计算冲击结果。仪器符合 GB9639、ASTM D1709、JISK7124 等相关标准和规定。

产品参数

PARAMETER

项目	参数
测量方法	A 法、B 法 (二选一, 还可同时实现)
测试范围	A 法: 50 ~ 2000g B 法: 300 ~ 2000g
测试范围	测试精度: 0.1g (0.1J)
试样装夹	电动
试样尺寸	> 150mm×150mm
电 源	AC 220V±5% 50Hz
净 重	约 65kg

产品配置

CONFIGURATION

标准配置: A 法配置、微型打印机。

选 购 件: B 法配置、专业软件、通信电缆。

**注:因技术进步更改资料,恕不另行通知,产品以后期实物为准。**

