DRK133 五点热封试验仪

产品介绍

DRK133 热封试验仪采用热压封口法测定塑料薄膜基材、软包装复合膜、涂布纸及其它热封复合膜的热封温度、热封时间、热封压力等参数。熔点、热稳定性、流动性及厚度不同的热封材料，会表现出不同的热封性能，其封口工艺参数可能差别很大，DRK133 热封试验仪，通过其标准化的设计、规范化的操作，可获得精确的热封试验指标,进而指导大规模工业生产。

产品特点

触屏微电脑控制显示 、 菜单式界面、数字 P.I.D.温度控制 、下置式双气缸同步回路、 手动与脚踏二种试验启动模式、上下热封头独立控温、可定制多种热封面形式，铝灌封均温加热管，快拔插式加热管电源接头，RS232 接口，防烫伤安全设计，可以有效保证用户使用的方便性和安全性 。

产品应用

适用于各种塑料薄膜、塑料复合薄膜、纸塑复合膜、共挤膜、镀铝膜、铝箔、铝箔复合膜等膜状材料的热封试验，热封面为光滑平面，热封宽度可以根据用户的需求进行设计,还可以进行各种塑料软管封口的实验
扩展应用：如果冻杯盖　　把果冻杯放入下封头的开孔中，下封头的开孔和果冻杯的外径配合，杯口的翻边落在孔的边缘，上封头做成圆形，下压完成对果冻杯的热封（注：需定制配件）塑料软管　把塑料软管的管尾放在上下封头之间，对管尾进行热封，使塑料软管成为一个包装容器

技术标准

采用热压封口法，将待封试样置于上下热封头之间，在预先设定的温度、压力、和时间下，完成对试样的封口，该仪器满足多种国家和国际标准：QB/T 2358、ASTM F2029、YBB 00122003。

产品参数

指标	参数
热封温度	室温～300℃
控温精度	±0.2℃
热封时间	0.1~999。9s
热封压力	0.05 MPa～0.7 MPa
热封面	40 mm×10 mm 五点（可定制）
加热形式	双加热
气源压力	0.5 MPa～0.7 MPa（气源用户自备）
气源接口	Φ6 mm 聚氨酯管
外形尺寸	550 mm (L)×3400 mm (W)×4700 mm (H)
电源	AC 220V 50Hz

产品配置

一台主机，一份说明书。